132

沙兰中田 (2.000)

特 許 願(學

ali.

昭和48年3月/2日

符许符

特許庁長郎 三 皂 榖 \$

ステ丁リングヘンドルの高さ位置: 1. 発明の名称

经交换额

ー トコロリワンエノトナミウ 将玉集 所沢市 夜町 /3ー8 ĸ ે જ

3. 特許出願人

東京都 中央区 八重州 五丁目了香港 Œ (532)本田技研工采株式会社 本 日。 东一却

4. (E 理 λ

> 任 滑(周滑) 東京の決合区代々木二丁目19番2号(度沢木ニビル)

> (3825) #理士 福 田 里· 超 370-6426 (代)

5. 添付書類の目録

(1) मासा

知识訓末 なほ状

(5) 签查請求書

1 6

45, 3, 13 1 河

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開四 49-116742

④公開日 昭49.(1974)11. 7

②特願昭 48 - 28865

昭48.(1973)3./2 ②出頭日 有

審査請求

(全3頁)

庁内整理番号

50日本分類

7191 36

80 FO

1・発明の名称 タンダハンドルの高さ 位置調整芸堂

2・芳許特求の超距

ステアリング軸を窓体に垂直な面で模動自由 に始支じ、そのステアリング約と京体間に液圧 シリングを致け、そのシリングの伸拍によりス テアリングヘンドルの高さ位置を調整するよう にしたことを告致とするステアリングハンドル の高さ位置調整装置。

3・発明の詳細な説明

本発明は自動政等にかいて。ステアリングへ ンドルを,選騙者の体格・姿勢等に合つた操作 し易い高さに調整するための衰墜に係り。その 周茂を無段階的に、しかも運転中にも自由に行 うととができるようにすることを目的とする。

本発明は上配の目的を遊成するために,上類 にステアリングハンドルノを有し。下畑をステ アリングギャスに連結するステアリング軸3〇 下銷部を草体なに複雑とで取付け、又ステナリ

ング輪3の中間部を真体4尺液圧シリンダ6を 介して結合し。ピストンフの前及宣と・9壬送 通する通路10の途中に,外部から期間共作で きる弁!!を設けたものである。

寒哉例について具体的に説明すると。ステァ リング約3は下端を2包の自在幾手/2・/3 を介してステアリングギヤュド这杓され,又ス テナリングコラムノ4で外周をおかわれている。 従つてそのコラム/4の下端が東ケルに投数が で吊下的に取付けられ,又コラムノギの中間部 は屈伸自在のリンクノタ・ノるによつて耳は尖 と結合されている。

そして第1回の場合は、上記一方のリンク! 6にシリンダ6の一端を、又その他対別ちピス トンロッド/クをステアリングコラム/4K駅 付けたものである。第2塁例はシリンメ6.ビ ストンロッドノフの両端を、豆体4とステナリ ングコラム14K直接取付けた構造である。

上記載/・2箇例の京圧シリンメるは楽3箇 のように外記に放圧原を持たない密封型のもの

笹間 昭49−115742 (2) きない、即ちリンタノ6はコラムノギと一体に

固定であるから、ステアリングハンドルノの高さは一定に保たれる。

第2図の実施例の作用も上記簿/図の場合と 略同様である。

液圧シリングもの一方の液室タに、第4回の ようにフリービストン22を介して空室23を

حَشْنَا لَمُنْ الْمُنْ

ストローク内の如何なる位置にも無政院的に調整できる。そして関整位限の固定及びその解放は、弁を開閉するだけの簡単を操作で行えるので調整に時間がかからない。又弁は遠隔を位置を必要を必要を必要を受けることにより遅至中でも容易に調整できる。 又ボルト将で調整位望を固定するのに比較と変を設けることにより遅至中でも容易に調整できる。 又ボルト将で調整位望を固定するのに比べて、常に一定した固定力が得られ、又定行中に調整位置がずれることがないのですといいるもので、ステナリングへンドルの高さ位置調整表のとして存在する。

4・図面の簡単な説明

第1・2回は本発明装備の角面図、第3~5 図は本発明装備に使用する故田シリンダの各実施例を示す経済局面図。

/はステアリングヘンドル、2はステアリングギヤ、3はステアリング粒、4は遺体、5は複雑、6は被圧シリング、7はピストン、8・7は弦気・10は被監問の通路、11は弁。

名/区実験はステアリングへンドルノを高くした状態。 類似はほくした状態にして、ワイヤン を幾作しない状態では弁//が二宝々・タを選断しているので、ピストンロッド/7に力が加わつてもピストンフは動くことができずシリンデ6の長さは変らない。 従つてサンクノ6はコラム/4との軸止点を中心に回ることがで

7

設け、高田ガスを封入すると、弁!!を問いたとき、そのカス圧がピストングに加わつてヘンドル!に力を加えなくてもピストングが移動してシリンダらが伸びようとする。この伸張力と、ステブリング接換の揺動部の重量がリンク!らに及ぼす力とが釣合うように前記ガス圧を設定すれば、弁!!を開いたとき、ペンドル!の店でであるのを防止でき、選覧者は各部の原域に関つだけの値かの力でペンドル!の高さを変えるとかできる。

又放圧シリンダ 6 は、 周 5 図のように液窒 8 ・ タモそれぞれ外部の放圧硬に接続することもできる。 この場合運転者はハンドルノに力を加える必要はなく、 弁 1 / を切換え操作するのみでヘンドルノの高さ位はを変えることができる。

弁//の開閉は上記のワイヤ・リンク等による機械的手段のほか就正又は電気的手段で行ってもよい。

本希明ステエリングハンドルの高さ位置調整 製塑は上述の複成であるから、常用シリングの

